

POLIURETANOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

NAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA SZYBKIE UTWARDZENIE

SikaBiresin®

F10

(dawniej F10)

ZASTOSOWANIA:

Narzędzia do małych i średnich serii, narzędzia do termoformowania, sprawdzanie osprzętu, mocowania pozycjonujące, części do prototypowania, aplikacje dekoracyjne (np. ozdoby meblowe, rzeźby, płaskorzeźby), negatywy odlewnicze.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Przyjazny system użytkowania (proporcja 1:1).
- Krótki czas życia.
- Niska lepkość.
- Dobra odporność na temperaturę (po termicznym utwardzaniu).
- Dobra umiejętność malowania.
- Szybkie utwardzenie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F10			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	F 10	F 10	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Zielony Czarny Kość słoniowa	Beżowy	Zielony Czarny Kość słoniowa
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	2.000 mPa·s	1.700 mPa·s	2.000 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 1675:1975 1.58	1.70	-
Gęstość w 23°C, g/cm ³	ISO 2781:1996 -	-	1.63
Czas życia w 25°C	(200 g) -	-	5 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem POLIOL i IZOCYJANIANIU należy mieszać, aż kolor i wygląd staną się jednorodne.
- POLIOL i IZOCYJANIAN muszą być mieszane w temperaturze większej lub równej 18°C zgodnie z podaną proporcją i muszą mieć temperaturę otoczenia.
- Przed dokonaniem odlewu należy sprawdzić czy forma jest sucha i czy ma temperaturę otoczenia - aby uniknąć odlewu o złej jakości powierzchni.
- Maksymalna zalecana grubość odlewu wynosi ok. 40 mm.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

NAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA
SZYBKIĘ UTWARDZENIE

SikaBiresin®

F10

(dawniej F10)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	D 73
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	3.800
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	52
Wytrzymałość na ściskanie (granica plastyczności)	ISO 604:2002	MPa	62
Naprężenia zrywające w rozciąganiu	ISO 527:2002	MPa	33
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11359:2002	°C	60
Temperatura zeszklenia Tg [24h w 23°C + 2h w 80°C]	ISO 11359:2002	°C	90
Maksymalna grubość odlewu		mm	40
Skurcz liniowy (250x50x50mm)		mm/m	2.5 ⁽²⁾
Czas rozformowania dla:			
- 10 mm (grubość ścianki)		min	45
- 40 mm (grubość ścianki)			25

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 7 dni w 23°C

(2) - zmierzony skurcz formy z żywicy epoksydowej, forma zwolniona po 3h – wymiary formy: 250x250x40 mm

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x 0.75 kg

IZOCYJANIAN
6 x 0.75 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.