

**EPOKSYDOWE KLEJE STRUKTURALNE**
**KLEJ EPOKSYDOWY**  
**WYSOKIE PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE**

# ADEKIT A 140

# ADEKIT H 9940

**ZASTOSOWANIA:**

Adekit A 140 jest dwuskładnikowym klejem epoksydowym. Nadaje się do klejenia karoserii, łączenia struktur metalowych (pojazdy wyścigowe, aeronautyka), wkładki łączące i konstrukcje zespolone.

**WŁAŚCIWOŚCI:**

- Dwuskładnikowy klej epoksydowy utwardzany w temperaturze pokojowej.
- Ma postać pasty przez co nadaje się do zastosowań pionowych oraz wypełniania nieregularnych ubytków.
- Doskonałe parametry mechaniczne i termiczne do 100°C.
- Doskonała wytrzymałość na obciążenia dynamiczne (wibracje i uderzenia).
- Produkt przystosowany do starzenia się w agresywnym środowisku.

<b>WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE A 140</b>			
	<b>CZĘŚĆ A</b>	<b>CZĘŚĆ B</b>	<b>MIESZANINA</b>
Skład	<b>ŻYWICA</b>	<b>UTWARDZACZ</b>	
Proporcja mieszania - wagowo	<b>100</b>	<b>90</b>	-
Kolor	Beżowy Brązowy Czarny	Beżowy	Beżowy Brązowy Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	40.000 mPa·s	45.000 mPa·s	43.000 mPa·s
Gęstość w 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675:1985 1.38	1.23	1.30
Gęstość w 23°C	-	-	-
Czas życia w 23°C	(100 g)	-	30 min
Czas otwarty w 23°C	-	-	40 min

<b>WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE<sup>(1)</sup></b>			
Twardość końcowa <sup>(1)</sup>	ISO 868:2003	Shore D1 / D15	80 / 77
Wytrzymałość na rozciąganie <sup>(2)</sup>	ISO 527:1993	MPa	30
Wydłużenie przy zerwaniu <sup>(2)</sup>	ISO 527:1993	%	2.0
Moduł Younga <sup>(2)</sup>	ISO 11359:1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	70
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11359:2002	°C	70
Temperatura pracy <sup>(3)</sup>	LT-006-B	°C	-40 do +100

(1) - wytrzymałość na ścinanie na aluminium 2017A poddanego kąpieli sulfochromowej

(2) - utwardzono 16 h w 70°C

(3) - 80% początkowej wytrzymałości na ścinanie po 1000 godzinach w tej temperaturze, wartość dla aluminium, mierzona w 23°C

**KLEJ EPOKSYDOWY**  
**WYSOKIE PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE**

# ADEKIT A 140

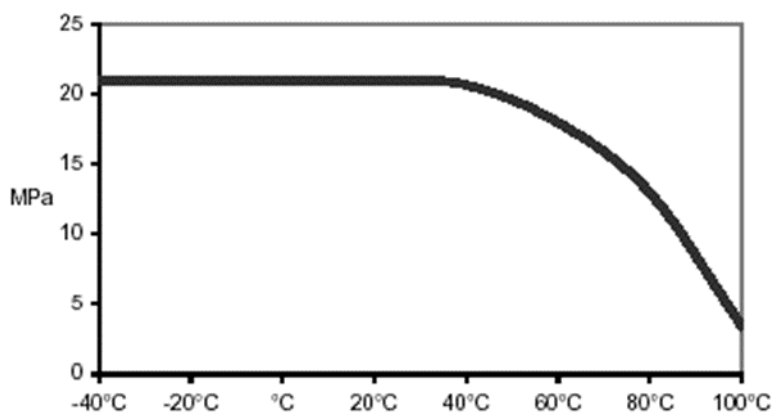
# ADEKIT H 9940

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE NA ŁĄCZENIACH <sup>(1)</sup>			
Czas uzyskania wytrzymałości na ścinanie 1 MPa przy 25°C	ISO 4587:2003	h	4.5
Czas uzyskania 50% końcowej wytrzymałości na ścinanie w temperaturze 25°C	ISO 4587:2003	h	20
Wytrzymałość na ścinanie <sup>(2)</sup>	ISO 4587:2003	MPa	21 CF
Wytrzymałość na oddzieranie <sup>(2)</sup>	ISO 4587:1997	kN/m	5 CF
Wytrzymałość na ścinanie po działaniu środowiska wilgotnej kataplazmy w 80°C.	ISO 4587:2003	MPa	20 CF
Wytrzymałość na ścinanie po cyklu starzenia termicznego: 15 cykli "D3" – Wyk. nr 2	ISO 4587:2003	MPa	20 CF
Wytrzymałość na ścinanie po 3 tygodniach starzenia w środowisku: - oleju samochodowego w 70°C - kwasu chlorowodorowego (0.1 N) w 23°C - sody (0.1 N) w 23°C - wody morskiej w 23°C - etyliny w 23°C - gazu w 23°C	ISO 4587:2003 ; ISO 175:1999	MPa	16 CF 17 CF 21 CF 21 CF 19 CF 21 CF
Wytrzymałość na ścinanie po starzeniu termicznym: 3 tygodnie w 100°C	ISO 4587:2003	MPa	21 CF

CF - zniszczenie kohezyjne zgodnie z normą ISO 10365:1992

(1) - wytrzymałość na ścinanie na Aluminium 2017A poddanego kąpeli sulfochromowej

(2) - wilgotna kataplazma: 15 dni

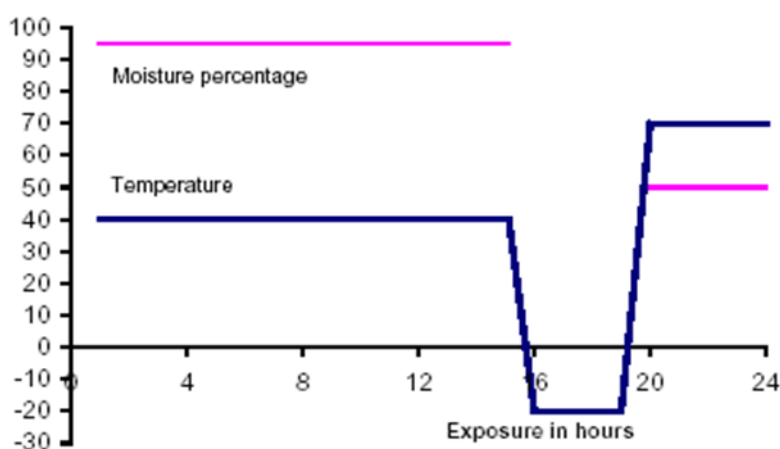


Wyk. nr 1 Wytrzymałość na ścinanie w funkcji temperatury.: zgodnie z normą ISO 9142:1993  
 (cykl utwardzania: 8 h w 80°C + 48 h w temperaturze pokojowej)

**KLEJ EPOKSYDOWY**  
**WYSOKIE PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE**

# ADEKIT A 140

# ADEKIT H 9940



Wyk. nr 2 Wykres działania czynników: ciepło, zimno oraz wilgoć w funkcji czasu (godziny):  
 - przebieg temperatury – kolor granatowy  
 - wilgotność w % – kolor różowy

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Adhezja występująca w połączeniach klejonych jest wynikiem indywidualnych własności łączonych materiałów. W wielu przypadkach aby zwiększyć adhezję w połączeniu niezbędne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni łączonych materiałów. Sposób przygotowania powierzchni należy ustalić odpowiednio wcześniej biorąc pod uwagę następujące czynniki:

- rodzaj użytych materiałów,
- mechaniczne właściwości połączenia,
- środowisko pracy ( temperatura, wilgotność, UV, czynniki chemiczne itd.),
- stałość parametrów połączenia w czasie,
- odfuszczenie za pomocą rozpuszczalników,
- obróbka mechaniczna,
- obróbka chemiczna,
- zastosowanie podkładów.

W wypadku zastosowania dowolnej z metod powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń (tłuszcz, kurz, itp.). W przypadku problemu z doбором podkładu lub środka odfuszczonego prosimy o kontakt z naszym działem technicznym oraz zapoznanie się z instrukcją przygotowania powierzchni.

**KLEJ EPOKSYDOWY**  
**WYSOKIE PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE**

# ADEKIT A 140

# ADEKIT H 9940

**WYTYCZNE STOSOWANIA:**

- ADEKIT A 140 jest pakowany w 50 i 400 ml tuby i wymaga stosowania ręcznego lub pneumatycznego pistoletu.
- Zaleca się mieszanie statyczne przy użyciu końcówek mieszających do tub 50 lub 400 ml.
- W wypadku zastosowań przemysłowych niezbędna jest konsultacja w sprawie zastosowania maszyny.
- Produktu A 140 należy używać w temperaturze od +18°C do +35°C.

**BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:**

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

**PRZECHOWYWANIE:**

Okres składowania dla ADEKIT A140 i ADEKIT H9940 wynosi 12 miesięcy, przechowywane w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C.

**OPAKOWANIA:**

CZARNY		BEŻOWY		BRĄZOWY	
A 140/50 NR A 140/400 NR	H 9940 NR	A 140/400 BE	H 9940 BE	A 140/50 MN	H 9940 MN
12 nabojów	(5.0 + 4.5) kg 6 x (0.5 + 0.45) kg (40.0 + 36.0) kg	12 nabojów	(5.0 + 4.5) kg	12 nabojów	(40.0 + 36.0) kg

**GWARANCJA:**

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.